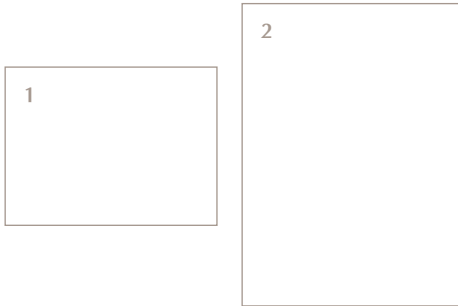
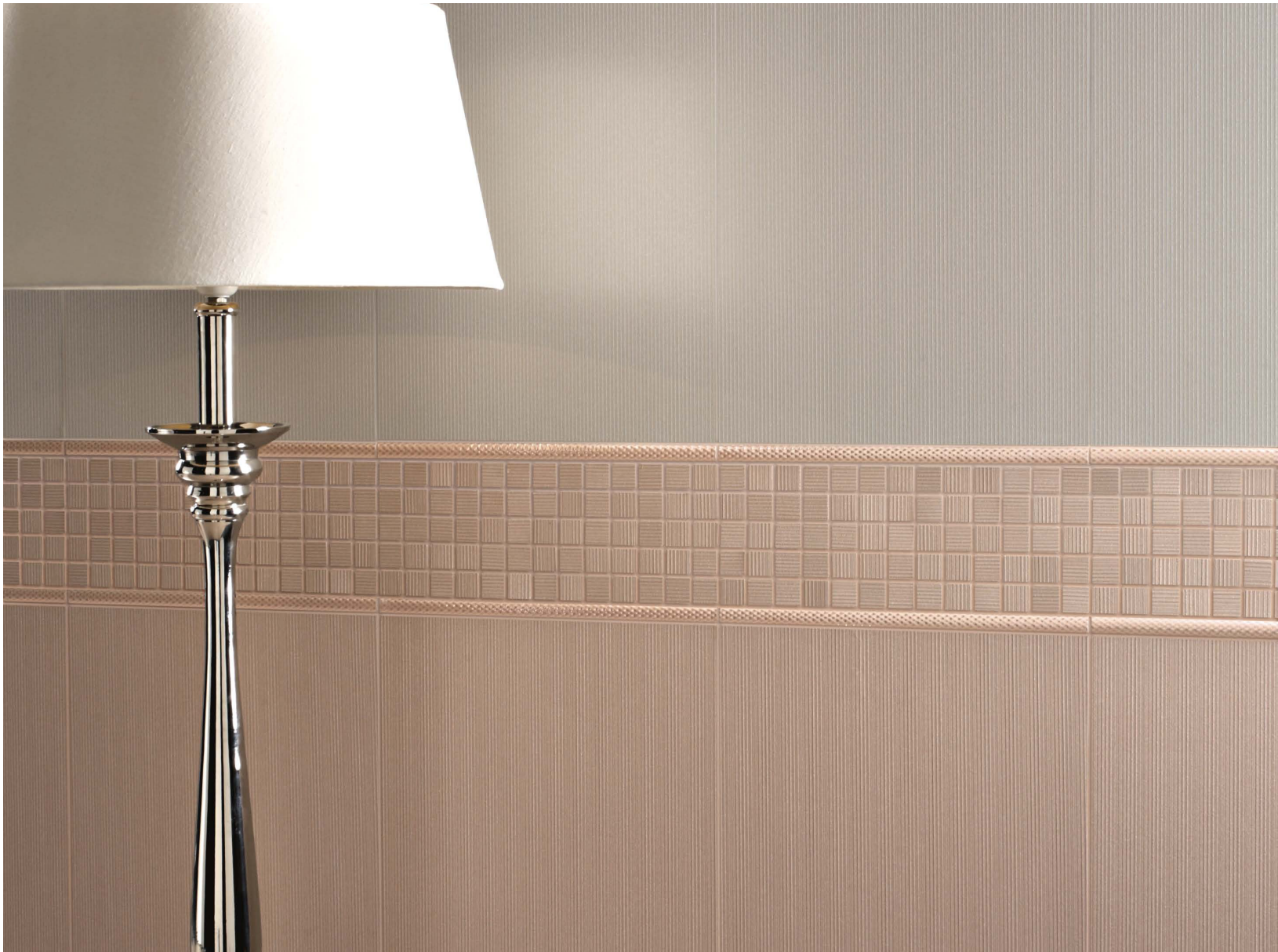




KERLITE STYLING VOGUE & SPACE 33,3x100
KERLITE STYLING VOGUE LINEAR 1,5x33,3
KERLITE STYLING VOGUE BORDER 5,5x33,3
KERLITE PLUS STYLING CORAL 100x100
KERLITE PLUS STYLING CORAL SQUARE 33,3x33,3



- 1 KERLITE STYLING VOGUE & SPACE 33,3x100
KERLITE STYLING VOGUE LINEAR 1,5X33,3
KERLITE STYLING VOGUE SQUARE 33,3X33,3
KERLITE STYLING SPACE 33,3X100
- 2 KERLITE STYLING VOGUE 33,3x100
KERLITE STYLING VOGUE BORDER 5,5X33,3
KERLITE PLUS STYLING CORAL 33,3x33,3





- 1

2
- 1 KERLITE STYLING MOOD 33,3x100
KERLITE STYLING MOOD FLOWER & GARDEN 33,3X100
KERLITE STYLING MOOD BORDER 5,5X33,3

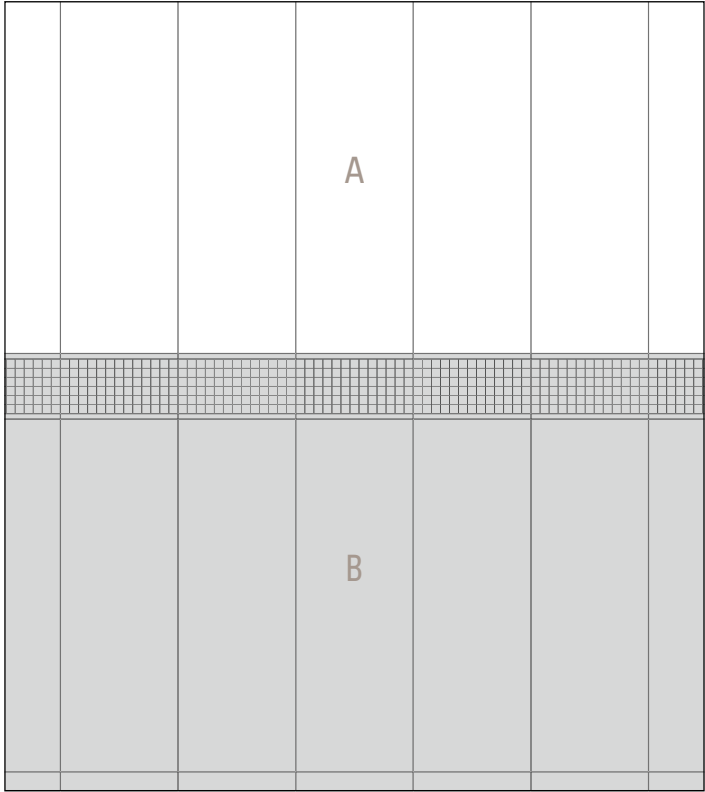
2 KERLITE STYLING SPACE 33,3x100
KERLITE STYLING SPACE FLOWER & GARDEN 33,3X100

Styling

Kerlite fashion

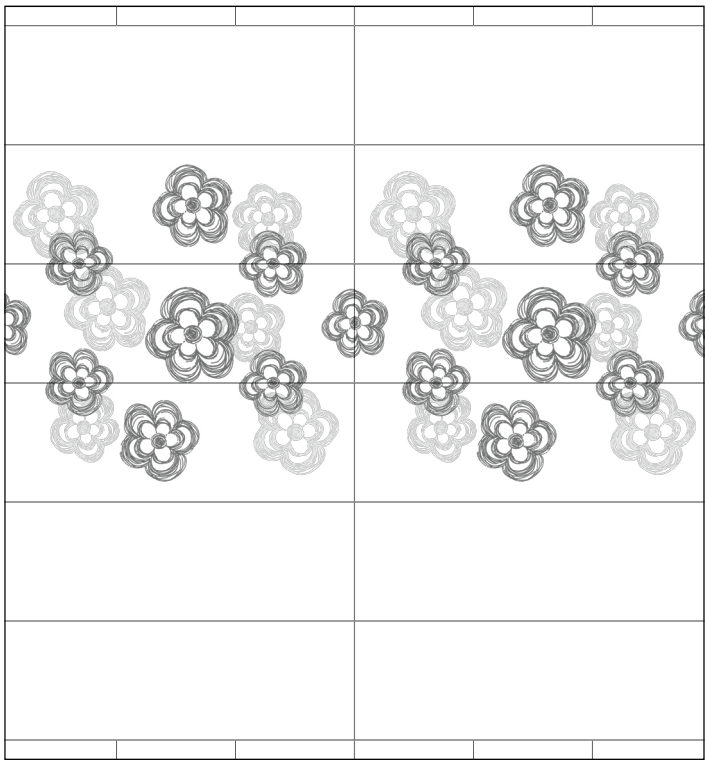
Schemi di posa
Laying solutions
Schémas de pose
Esquemas de aplicação

Esquema A (h.223 cm)



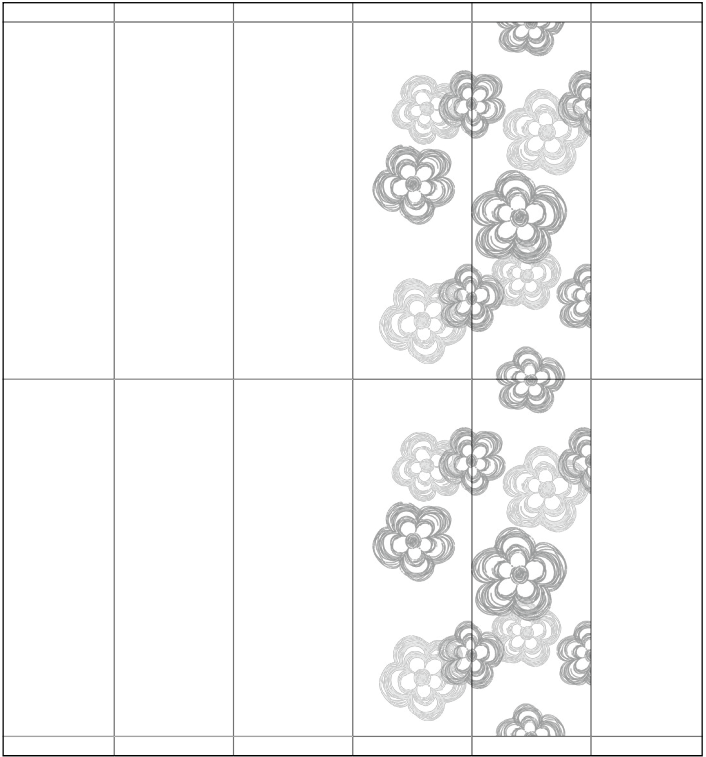
TIPO "A"			
cm. 33,3x100	3 pçs/ml	LINEAR (TIPO "B")	
		cm.1,5x33,3	6 pçs/ml
TIPO "B"		BORDER (TIPO "B")	
cm. 33,3x100	3 pçs/ml	cm.5,5x33,3	3 pçs/ml
MOSAICO SQUARE (TIPO "B")			
cm. 33,3x33,3	1,5 pçs/ml		

Esquema C (h.211 cm)



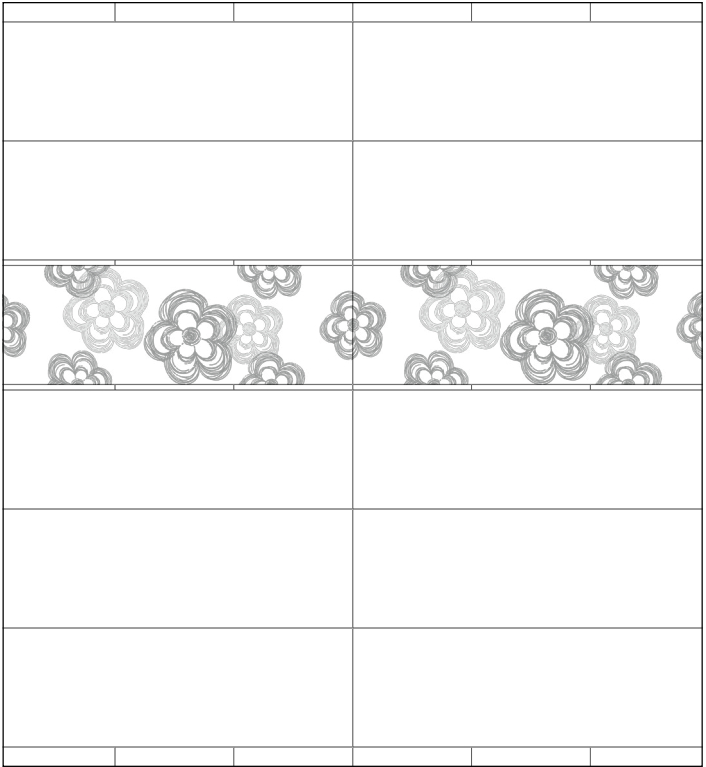
cm. 33,3x100	3 pçs/ml	GARDEN	
		cm.33,3x100	2 pçs/ml
FLOWER		BORDER	
cm.33,3x100	1 pçs/ml	cm.5,5x33,3	6 pçs/ml

Esquema B (h.211 cm)

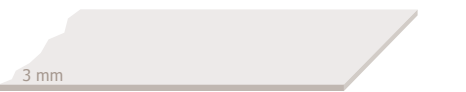


cm. 33,3x100	6 pçs/ml	FLOWER	
		cm.33,3x100	2 pçs
BORDER		GARDEN	
cm.5,5x33,3	6 pçs/ml	cm.33,3x100	2 pçs

Esquema D (h.214 cm)



cm. 33,3x100	5 pçs/ml	LINEAR	
		cm.1,5x33,3	6 pçs/ml
FLOWER		BORDER	
cm.33,3x100	1 pçs/ml	cm.5,5x33,3	6 pçs/ml

	DOVE SI POSA Per rivestire superfici a parete in abitazioni, edifici o locali pubblici, sia in interno che in esterno.	INTENDED USAGE Suitable for residential walls, public buildings, exterior and interior environments.	APPLICATION Pour le revêtement, interne comme externe, de surfaces murales dans les habitations, les bâtiments ou les locaux publics.	APLICAÇÃO Adequado para paredes residenciais, edifícios públicos e ambientes de interiores.
	SOTTOFONDO Deve essere pulito, asciutto e stabile. Verificare la planarità delle superfici e livellare se necessario.	SUBSTRATE It must be clean, dry and stable. Check the flatness of the surface and level off if necessary.	CHAPE Elle doit être propre, sèche et stable. Contrôler la planéité des surfaces et, si nécessaire, mettre à niveau.	SUPORTE Tem de estar limpo, seco e estável. Verifique se a superfície é plana e, se necessário, nivele-a.
	POSA Stendere la colla a letto pieno sul fondo con una spatola da 4 mm. Battere bene la superficie della lastra con una spatola di gomma per farla aderire completamente. Per posa su pareti esterne eseguire sempre la doppia spalmatura.	INSTALLATION Spread the adhesive full-bed on the substrate using a trowel with 4 mm teeth. Tap the slab surface with a rubber trowel to enable correct adhesion. For installation on exterior walls, always adopt the 'double-spread' technique.	POSE Coller en plein en étendant la colle sur le support à l'aide d'une spatule de 4 mm Taper sur la surface avec une spatule en caoutchouc pour obtenir une adhérence totale. En cas de pose sur des murs en extérieur, toujours effectuer le double encollage.	INSTALAÇÃO Espalhe a camada de cola no substrato com uma talocha com dentes de 4 mm. Bata na superfície da laje com uma talocha de borracha para permitir a adesão correcta. Para a instalação em paredes exteriores, adopte sempre a técnica da camada dupla.

	DOVE SI POSA Per rivestire superfici di vecchi pavimenti e massetti nuovi in ambienti domestici o anche ad alto traffico pedonale ma non sottoposti a carichi pesanti.	INTENDED USAGE For covering old floors and new slabs in residential environments or areas subject to intense pedestrian traffic but not heavy loads.	APPLICATION Pour le revêtement de vieux sols et de chapes neuves, dans des espaces aussi bien domestiques qu'à trafic piétonnier intense mais non soumis à des charges lourdes.	APLICAÇÃO Para cobrir pavimentos antigos e lajes novas em ambientes residenciais ou áreas sujeitas a trânsito pedonal intenso, mas não a cargas pesadas.
	SOTTOFONDO Deve essere pulito, asciutto e stabile. Verificare la planarità delle superfici e livellare se necessario.	SUBSTRATE It must be clean, dry and stable. Check the flatness of the surface and level off if necessary.	CHAPE Elle doit être propre, sèche et stable. Contrôler la planéité des surfaces et, si nécessaire, mettre à niveau.	SUPORTE Tem de estar limpo, seco e estável. Verifique se a superfície é plana e, se necessário, nivele-a.
	POSA CON DOPPIA SPALMATURA Stendere la colla a letto pieno sul vecchio pavimento o su massetto nuovo con spatole a denti inclinati da 6 mm e sul retro della lastra con spatole a denti piatti da 3 mm. Battere bene la superficie della lastra con una spatola di gomma per farla aderire completamente.	INSTALLATION WITH A DOUBLE LAYER OF ADHESIVE Spread the adhesive full-bed on the old floor or new slab using a trowel with 6 mm tilted teeth. Spread adhesive also on the rear side of the slab using a trowel with 3 mm flat teeth. Tap the slab surface with a rubber trowel to enable correct adhesion.	POSE AVEC DOUBLE ENCOLLAGE Coller en plein en étendant la colle sur le vieux sol ou sur une chape neuve à l'aide de spatules à dents inclinées de 6 mm et au dos de la dalle avec des spatules à dents plates de 3 mm. Taper sur la surface avec une spatule en caoutchouc pour obtenir une adhérence totale.	INSTALAÇÃO COM UMA CAMADA DUPLA DE COLA Espalhe a camada de cola no pavimento antigo ou na laje nova substrato com uma talocha com dentes de 6 mm em ângulo. Espalhe cola também na parte posterior da laje utilizando uma talocha com dentes de 3 mm planos. Bata na superfície da laje com uma talocha de borracha para permitir a adesão correcta.

TAVOLE DI RIFERIMENTO
REFERENCE TABLES
FICHE DE REFERENCE
QUADROS DE REFERÊNCIA

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 Assorbimento d’acqua	Water absorption	Absorption d’eau	Absorção de água
ISO 10545-3	ISO 10545-3	ISO 10545-3	ISO 10545-3
La capacità di un materiale ceramico di assorbire acqua è in relazione alla sua porosità. I prodotti Margres, grazie alle materie prime molto pregiate e alle avanzate tecnologie produttive, offrono sempre una compattezza eccezionale e conseguentemente valori minimi di porosità. Il valore esprime la percentuale di assorbimento riferito alla massa.	A ceramic material’s capacity to absorb water depends on its porosity. Thanks to the choice quality raw materials used and the state-of-the-art production technologies, Margres products are always outstandingly compact, meaning that their porosity values are minimal. The value expresses the percentage water absorption by weight.	La capacité d’absorption d’eau d’un matériau céramique est fonction de sa porosité. Grâce à la très haute qualité des matières premières utilisées et à des technologies de production avancées, les produits Margres garantissent un degré de compacité exceptionnel synonyme de porosité minime. La valeur exprime le pourcentage d’absorption par rapport à la masse.	A capacidade de um material cerâmico de absorver água é proporcional à sua porosidade. Os produtos da Margres, graças ao emprego de matérias primas nobres e de tecnologias avançadas de produção, oferecem sempre uma densidade excepcional e consequentemente, valores mínimos de porosidade. O valor exprime a percentagem de absorção referido à massa.

 Facilità di pulizia	Cleaning easiness	Facilité d’élimination de la tache	Facilidade de limpeza
Metodo	Method	Méthode	Método
Il metodo consiste nel classificare il grado di facilità nella rimozione dello sporco generico mediante pulizia manuale con detergente debole.	The method consists in classifying the easiness grade in removing general dirt by manual cleaning with mild detergent.	La méthode consiste à classifier le degré d’élimination de la tache de la saleté en général par un nettoyage manuel avec un produit léger.	O método consiste em classificar o grau de facilidade na remoção da sujidade genérica mediante limpeza manual com detergente fraco.
Grado 1 molto facile, nessuna resistenza dello sporco, rimozione immediata.	Grade 1 very easy, no resistance of the dirt, immediate removal.	Degré 1 très facile, aucune résistance à la saleté, nettoyage immédiat.	Grau 1 muito fácil, nenhuma resistência da sujidade, remoção imediata.
Grado 2 facile, leggera resistenza dello sporco, rimozione veloce.	Grade 2 easy, light resistance of the dirt, fast removal.	Degré 2 facile, légère résistance à la saleté, nettoyage rapide.	Grau 2 fácil, ligeira resistência da sujidade, remoção rápida.
Grado 3 meno facile, maggiore resistenza dello sporco, rimozione lenta. Si consiglia detergente forte.	Grade 3 less easy, higher resistance of the dirt, slow removal. A strong detergent is recommended.	Degré 3 moins facile, une plus grande résistance à la saleté, nettoyage moins rapide. Il est conseillé d’utiliser un nettoyant fort.	Grau 3 menos fácil, maior resistência da sujidade, remoção lenta. Aconselha-se o emprego de detergente forte.

 Resistenza all’abrasione profonda	Deep abrasion resistance	Résistance à l’abrasion profonde	Resistência à abrasão profunda
ISO 10545-6	ISO 10545-6	ISO 10545-6	ISO 10545-6
Le superfici non smaltate (UGL) sono sottoposte al metodo dell’abrasione profonda; questo test determina il volume di materiale che viene asportato dalla superficie con un disco abrasivo dopo 150 giri. Tanto minore è il volume asportato tanto più resistente è il materiale.	Unglazed (UGL) surfaces are subjected to the deep abrasion method; this test measures the value of material removed from the surface with an abrasive disc after 150 rotations cycles. The lower the volume removed, the more resistant the material	Les surfaces non-émaillées sont soumises à la méthode de l’abrasion profonde: ce test détermine le volume de matériau éliminé de la surface à l’aide d’un disque abrasif au bout de 150 tours. La résistance est d’autant plus importante que le volume de matériau éliminé est faible.	As superfícies não vidradas (UGL) são submetidas ao método da abrasão profunda; este ensaio determina o volume de material que é removido da superfície com um disco abrasivo após 150 rotações. Quanto menor for o volume removido, mais resistente é o material.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 Sforzo di rottura (S)	Breaking strength (S)	Charge de rupture (S)	Força de rotura (S)
ISO 10545-4	ISO 10545-4	ISO 10545-4	ISO 10545-4
Questo parametro serve per valutare la capacità della mattonella di sopportare carichi statici e dinamici quando è posta in esercizio. La norma considera la piastrella come una trave, posta su due rulli distanti tra loro, mentre al centro viene applicata una forza tramite un terzo rullo. Il carico di rottura è il peso che viene supportato prima della rottura della mattonella. Il carico di rottura effettivo della mattonella in opera è notevolmente superiore a quello misurato in laboratorio.	This parameter is used to assess the ceramic tile’s capacity to withstand static and dynamic loads after laying. The standard considers the tile as a beam, placed on two rollers some distance apart, while a third roller applies a force to its centre. The breaking strength is the weight the tile withstands before breaking. The actual breaking strength of a tile after laying is considerably higher than the value measured in the laboratory.	Ce paramètre permet d’évaluer la capacité qu’a le carreau de supporter des charges statiques et dynamiques. La norme considère le carreau comme une poutre posée sur deux rouleaux distants l’un de l’autre alors qu’au centre du carreau est appliquée une force par l’intermédiaire d’un troisième rouleau. La charge de rupture est le poids supporté avant rupture du carreau. La charge de rupture effective du carreau après pose est très nettement supérieure à celle mesurée en laboratoire.	Este parâmetro é utilizado para avaliar a capacidade do mosaico cerâmico de resistir a cargas estáticas e dinâmicas após o assentamento. A norma considera o mosaico como uma trave, colocada sobre dois rolos afastados, enquanto um terceiro rolo aplica força no centro. A força de rotura é o peso que o mosaico suporta antes de partir. A força de rotura real de um mosaico depois de assente é consideravelmente mais alta que o valor medido no laboratório.
ASTM C 648	ASTM C 648	ASTM C 648	ASTM C 648
Il metodo di prova consiste nell’appoggiare la piastrella sulle estremità di tre aste cilindriche oppure su tre cuscinetti a sfera per piastrelle, aventi un’area facciale pari a 6,25 pollici (40 cm) o area minore, disposte/i in modo da formare un triangolo equilatero. È pertanto applicata una forza di entità prestabilita al centro del supporto triangolare. Tale forza è mantenuta fino alla rottura del campione.	The test method consists of supporting the tile on the ends of three cylindrical rods, or on three ball bearings for tiles having a facial area of 6.25 in (40 cm) or less, arranged in an equilateral triangle, and applying force at a definite rate to the centre of the triangular support, until the specimen breaks.	La méthode d’essai consiste à appuyer le carreau sur les extrémités de trois tiges cylindriques ou sur trois roulements à billes pour carreaux ayant une surface faciale de 6,25 pouces (40 cm) ou inférieure, disposées/és de façon à former un triangle équilatéral. L’essai prévoit ensuite l’application d’une force prédéterminée au centre du support triangulaire, jusqu’à la rupture de l’échantillon.	O método de teste consiste em suportar o mosaico nas extremidades de três barras cilíndricas, ou em três rolamentos para os mosaicos com uma área facial de 40 cm (6,25 polegadas) ou menos, dispostos num triângulo equilátero, e aplicar força a uma taxa definitiva ao centro do suporte triangular, até que o espécime parta.

 Resistenza all’attacco chimico	Resistance to chemical etching	Résistance à l’attaque chimique	Resistência ao ataque químico
ISO 10545-13	ISO 10545-13	ISO 10545-13	ISO 10545-13
Il metodo determina la resistenza chimica di piastrelle sia smaltate (GL) che non smaltate (UGL), utilizzando acidi (cloridrico, citrico, lattico) e basi (idrossido di potassio) a bassa (L) e ad alta (H) concentrazione. La classificazione viene effettuata come segue: Prodotti smaltati (GL): GLA, GHA: Resistente; GLB, GHB: Modifica dell’aspetto della superficie; GLC, GHC: Perdita parziale o completa della superficie originale. Prodotti non smaltati (UGL): ULA, UHA: Resistente; ULB, UHB: Modifica dell’aspetto della superficie; ULC, UHC: Perdita parziale o completa della superficie originale.	The method measures the chemical resistance of both glazed (GL) and unglazed (UGL) tiles, using acids (hydrochloric, citric and lactic) and bases (potassium hydroxide) at low (L) and high (H) concentration. The classification is as follows: Glazed (GL) products: GLA, GHA: Resistant; GLB, GHB: Changes in appearance of surface; GLC, GHC: partial or complete loss of original surface. Unglazed (UGL) products: ULA, UHA: Resistant; ULB, UHB: Changes in appearance of surface; ULC, UHC: partial or complete loss of original surface.	La méthode permet de déterminer la résistance chimique de carreaux émaillés (GL) et non-émaillés (UGL) en utilisant différents acides (chlorhydrique, citrique et lactique) et des bases (hydroxyde de potassium) à basse (L) et haute (H) concentration. La classification est la suivante: Produits émaillés (GL): GLA et GHA: résistant; GLB et GHB: modification de l’aspect de la surface; GLC et GHC: perte partielle ou totale de la surface d’origine. Produits non-émaillés (UGL): ULA et UHA: résistant; ULB et UHB: modification de l’aspect de la surface; ULC et UHC: perte partielle ou totale de la surface d’origine.	O método determina a resistência química de mosaicos vidrados (GL) e não vidrados (UGL), utilizando ácidos (clorídrico, cítrico, láctico) e bases (hidróxido de potássio) com baixa (L) e alta (H) concentração. A classificação é feita da seguinte maneira: Produtos vidrados (GL). GLA, GHA: Resistente; GLB, GHB: Modificação do aspecto da superfície; GLC, GHC: Perda parcial ou completa da superfície original. Produtos não vidrados (UGL). ULA, UHA: Resistente; ULB, UHB: Modificação do aspecto da superfície; ULC, UHC: Perda parcial ou completa da superfície original.

 Resistenza al gelo	Frost resistance	Résistance au gel	Resistência ao gelo
ISO 10545-12	ISO 10545-12	ISO 10545-12	ISO 10545-12
I materiali ceramici posati in esterno subiscono danneggiamenti dovuti al gelo se possiedono una certa porosità. Quando l’acqua eventualmente assorbita ghiaccia, aumenta il proprio volume determinando forti sollecitazioni meccaniche interne che possono tradursi in distacchi di materiale sulla superficie. Le mattonelle Margres sono ingelive quando, in virtù della porosità quasi nulla, superano sempre il test ISO 10545-12 che prevede 100 cicli gelo/ disgelo tra -5°C e +5°C senza subire nessun danno.	Ceramic materials laid outdoors suffer frost damage if their porosity is above a certain level. When any water absorbed freezes, it increases in volume, generating strong internal mechanical stresses which may cause the material to detach from the underlying surface. Margres tiles are frostproof because, thanks to their porosity value of virtually nil, they always pass the ISO 10545-12 test comprising 100 freeze/thaw cycles between -5°C and +5°C without suffering any damage.	Les matériaux céramiques posés en extérieur subissent des dommages provoqués par le gel lorsqu’ils sont légèrement poreux. Lorsque l’eau éventuellement absorbée gèle, son volume augmente, ce qui a pour effet d’exercer de fortes sollicitations mécaniques internes qui peuvent se traduire par un détachement des carreaux de la surface de pose.Leur porosité étant quasi nulle, les carreaux Margres sont ingélifs. Ils ont en effet réussi avec succès le test ISO 10545-12 qui prévoit 100 cycles de gel/dégel entre -5°C et +5°C sans subir aucun dommage.	Os materiais cerâmicos assentados em exteriores podem sofrer danos causados pelo gelo se apresentarem uma certa porosidade. Quando a água absorvida pelo material gela, o seu volume aumenta, o que produz fortes sollicitações mecânicas internas que podem se traduzir em desprendimentos de material na superfície. Os mosicos da Margres são insensíveis ao gelo porque, em virtude da porosidade praticamente inexistente, superam sempre o ensaio ISO 10545-12 que prevê 100 ciclos de gelo/degelo entre -5°C e +5°C sem sofrerem nenhum dano.

 Resistenza allo scivolamento	Slip resistance	Résistance au glissement	Resistência ao escorregamento
DIN 51130	DIN 51130	DIN 51130	DIN 51130
Questa prevede un operatore posto su un piano rivestito di mattonelle da testare. Il piano inizialmente orizzontale viene via via inclinato fino al momento in cui l'operatore inizia a scivolare. L'angolo corrispondente all'inclinazione del piano al momento dello scivolamento determina la classificazione.	In this test, an operator stands on a surface covered with tiles for testing. The surface, initially horizontal, is gradually tilted until the moment when the operator starts to slip. The angle of tilt of the surface when slipping starts provides the rating.	Le test de mesure de ce paramètre prévoit la présence d'un opérateur sur un plan revêtu des carreaux à tester. Le plan, initialement horizontal, est progressivement incliné jusqu'à ce que l'opérateur commence à glisser. L'angle correspondant à l'inclinaison du plan au moment où l'opérateur commence à glisser détermine la classification.	Este ensaio prevê um operador em pé sobre uma superfície revestida com os mosaicos a testar. A superfície horizontal é inclinada progressivamente até ao momento em que o operador começa a escorregar. O ângulo correspondente à inclinação da superfície no momento do escorregamento determina a classificação.
 $\alpha < 6^\circ$ = non classificate	 $\alpha < 6^\circ$ = not classified	 $\alpha < 6^\circ$ = non classé	 $\alpha < 6^\circ$ = não classificado
 $6^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$ = R9	 $6^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$ = R9	 $6^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$ = R9	 $6^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$ = R9
 $10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$ = R10	 $10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$ = R10	 $10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$ = R10	 $10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$ = R10
 $19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$ = R11	 $19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$ = R11	 $19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$ = R11	 $19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$ = R11
 $27^\circ < \alpha \leq 35^\circ$ = R12	 $27^\circ < \alpha \leq 35^\circ$ = R12	 $27^\circ < \alpha \leq 35^\circ$ = R12	 $27^\circ < \alpha \leq 35^\circ$ = R12
 $\alpha > 35^\circ$ = R13	 $\alpha > 35^\circ$ = R13	 $\alpha > 35^\circ$ = R13	 $\alpha > 35^\circ$ = R13

DIN 51097	DIN 51097	DIN 51097	DIN 51097
Il metodo si prefigge di misurare l'idoneità delle piastrelle per la posa in ambienti dove si cammina a piedi scalzi (es. bordi piscine, docce, ecc.). Un operatore cammina a piedi scalzi su di un piano inclinabile sul quale sono posate le piastrelle in esame bagnate con una soluzione acquosa di sapone. Il piano viene via via inclinato, e l'angolo in corrispondenza del quale l'operatore inizia a scivolare determina la classificazione delle piastrelle, come riportato nella tabella seguente:	The method aims to measure the tiles' suitability for laying in locations where people walk barefoot (e.g. edges of swimming-pools, showers, etc.). An operator walks barefoot over a tilting surface laid with the tiles for testing, wet with a soap and water solution. The surface is gradually tilted and the angle of tilt at which the operator starts to slip provides the tiles' rating, as shown in the table below.	La méthode vise à mesurer la conformité des carreaux pour une pose sur des espaces au sein desquels l'on marche pieds nus (abords de piscine, douche, etc.). Un opérateur marche pieds nus sur un plan inclinable sur lequel sont posés des carreaux mouillés à l'aide d'une solution d'eau et savon. Le plan est progressivement incliné et l'angle correspondant à l'inclinaison du plan au moment où l'opérateur commence à glisser détermine la classification des carreaux comme indiquée ci-dessous:	O método visa medir a idoneidade dos mosaicos para o assentamento em ambientes onde se caminha com os pés descalços (ex. bordas de piscinas, duchas, etc.). Um operador caminha com os pés descalços sobre uma superfície inclinável na qual são assentados os mosaicos submetidos ao ensaio molhados com uma solução de água e sabão. A superfície é progressivamente inclinada e o ângulo no qual o operador começa a escorregar determina a classificação dos mosaicos, conforme indicado na tabela seguinte:
$\alpha < 12^\circ$ non classificate	$\alpha < 12^\circ$ not classified	$\alpha < 12^\circ$ non classé	$\alpha < 12^\circ$ não classificado
$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A
$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)
$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)	$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)	$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)	$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)

ASTM C 1028	ASTM C 1028	ASTM C 1028	ASTM C 1028
La resistenza allo scivolamento delle piastrelle viene determinata tramite la misura del coefficiente di attrito statico Fc. Il metodo prevede un corpo scivolante rivestito di neolite, caricato con un determinato peso ed inizialmente fermo sulla superficie della piastrella di prova; ad esso viene poi applicata una forza orizzontale e, tramite un dinamometro, si misura l'attrito incontrato dal corpo per iniziare a muoversi. La prova è condotta sia in condizioni di superficie asciutta che di superficie bagnata con acqua.	Slip resistance of tiles is determined by measuring the coefficient of static friction Fc. The method uses a neolite coated sliding body, loaded with a given weight and initially stationary on the surface of the test specimen. A horizontal force is applied to it and a dynamometer used to measured the friction encountered by the body before it begins moving. The test is conducted with both a dry surface and a surface wetted with water.	La résistance au glissement est évaluée par mesure du coefficient de frottement statique Fc. La méthode de mesure prévoit l'utilisation d'un corps glissant revêtu de néolite auquel est appliquée une charge donnée. Au corps glissant, initialement immobile sur la surface du carreau échantillon, est appliquée une force horizontale et par l'intermédiaire d'un dynamomètre est mesuré le frottement opposé au corps avant qu'il ne se déplace. Le test est effectué aussi bien sur surface sèche que sur surface mouillée à l'aide d'eau.	A resistência ao escorregamento dos mosaicos é determinada mediante a medição do coeficiente de atrito estático Fc. O método prevê um corpo deslizando revestido com neolite, carregado com um determinado peso e inicialmente parado sobre a superfície do mosaico em teste; a ele é então aplicada uma força horizontal e, mediante um dinamômetro, mede-se o atrito encontrado pelo corpo para começar a se mover. O ensaio é conduzido em condições de superfície seca e de superfície molhada com água.

Classificazione CTI:	CTI classification:	CTI classification:	Classificação CTI:
Valori Fc	Tile classification	Classification des carreaux	Classificação do mosaico
Fc < 0,50	Questionable	Fc < 0,50	Dúbia
0,50 ≥ Fc < 0,60	Conditionally Slip Resistant	0,50 ≥ Fc < 0,60	Resistência condicionada
Fc ≥ 0,60	Resistant	Fc ≥ 0,60	Resistente

 Resistenza allo scivolamento	Slip resistance	Résistance au glissement	Resistência ao escorregamento
BCRA TORTUS	BCRA TORTUS	BCRA TORTUS	BCRA TORTUS
Metodo inglese per la determinazione del coefficiente di attrito delle superfici in base alla resistenza opposta al trascinamento di una apparecchiatura (tortus) che viene fatta transitare sulla superficie stessa. Il metodo si basa, mediante un dispositivo mobile, di determinare il coefficiente di attrito che materiali standardizzati, quali gomma e cuoio, hanno in condizioni di asciutto o bagnato una volta a contatto con una determinata superficie da pavimentazione. Come già indicato sopra il “tortus test” il metodo di riferimento per la legislazione nazionale di cui al paragrafo 8.2.2 del D.M. 236/89 che nelle condizioni di Gomma asciutta e Cuoio bagnato prevede un coefficiente > 0,40. La macchina di prova per la rilevazione del coefficiente di attrito su superfici bagnate è il sistema Digital Sliptester Floor Slide Control FSC 2000, sistema computerizzato.	English method for determining the coefficient of friction of surfaces based on the resistance opposed to the movement of a tester instrument (Tortus) that traverses the surface to be tested. The method is based on the use of a mobile device to determine the coefficient of friction that standard materials, such as rubber and leather, have in wet or dry conditions further to contact with a certain floor covering material. As explained above, the “Tortus test” is the reference method for National legislation under paragraph 8.2.2 of Ministerial Decree 236/89, which envisages a coefficient equal to >0.40 in dry Dry Rubber and Wet Leather conditions. The friction coefficient testing machine for wet surfaces is the Digital Sliptester Floor Slide Control FSC 2000 system, which is computer-controlled.	Méthode anglaise pour la détermination du coefficient de frottement des surfaces en fonction de la résistance opposée au glissement d'un appareil (Tortus) sur la surface elle-même. Cette méthode consiste, par le biais d'un dispositif mobile, à déterminer le coefficient de frottement que des matières standardisées, telles que le caoutchouc et le cuir, possèdent sur des surfaces sèches ou mouillées en contact avec un sol bien précis. Ledit « Tortus Test », méthode de référence pour la législation nationale visée au paragraphe 8.2.2 du D.M. 236/89, prévoit dans des conditions de Caoutchouc sec et Cuir mouillé un coefficient > 0,40. Le mesurage du coefficient de frottement sur des surfaces mouillées est obtenu au moyen du système informatisé Digital Sliptester Floor Slide Control FSC 2000.	Método inglês para determinar o coeficiente de fricção das superfícies com base na resistência oposta ao movimento de um instrumento de teste (Tortus) que atravessa a superfície a ser testada. O método baseia-se na utilização de um dispositivo móvel para determinar o coeficiente de fricção que os materiais-padrão, como a borracha e o couro, têm em condições molhadas e secadas para melhorar o contacto com determinado material de revestimento do chão. Tal como explicado acima, o “teste de Tortus” é o método de referência para a legislação nacional, ao abrigo do parágrafo 8.2.2 do Decreto-Lei 236/89, que prevê um coeficiente igual a >0,40 em condições de Borracha Seca e Couro Molhado. A máquina de teste do coeficiente de fricção para superfícies molhadas é o sistema digital de controlo de deslizamento Sliptester Floor Slide Control FSC 2000, que é controlado por computador.
$\leq 0,19$ Scivolosità pericolosa	$\leq 0,19$ Dangerous sliding	$\leq 0,19$ Glissance dangereuse	$\leq 0,19$ Deslizamento perigoso
0,20 0,39 Scivolosità eccessiva	0,20 0,39 Excessive sliding	0,20 0,39 Glissance excessive	0,20 0,39 Deslizamento excessivo
0,40 0,74 Attrito soddisfacente	0,40 0,74 Satisfaction friction	0,40 0,74 Frottement satisfaisant	0,40 0,74 Fricção suficiente
> 0,74 Attrito eccellente	> 0,74 Excellent friction	> 0,74 Frottement excellent	> 0,74 Fricção excelente

DIN 51097	DIN 51097	DIN 51097	DIN 51097
Il metodo si prefigge di misurare l'idoneità delle piastrelle per la posa in ambienti dove si cammina a piedi scalzi (es. bordi piscine, docce, ecc.). Un operatore cammina a piedi scalzi su di un piano inclinabile sul quale sono posate le piastrelle in esame bagnate con una soluzione acquosa di sapone. Il piano viene via via inclinato, e l'angolo in corrispondenza del quale l'operatore inizia a scivolare determina la classificazione delle piastrelle, come riportato nella tabella seguente:	The method aims to measure the tiles' suitability for laying in locations where people walk barefoot (e.g. edges of swimming-pools, showers, etc.). An operator walks barefoot over a tilting surface laid with the tiles for testing, wet with a soap and water solution. The surface is gradually tilted and the angle of tilt at which the operator starts to slip provides the tiles' rating, as shown in the table below.	La méthode vise à mesurer la conformité des carreaux pour une pose sur des espaces au sein desquels l'on marche pieds nus (abords de piscine, douche, etc.). Un opérateur marche pieds nus sur un plan inclinable sur lequel sont posés des carreaux mouillés à l'aide d'une solution d'eau et savon. Le plan est progressivement incliné et l'angle correspondant à l'inclinaison du plan au moment où l'opérateur commence à glisser détermine la classification des carreaux comme indiquée ci-dessous:	O método visa medir a idoneidade dos mosaicos para o assentamento em ambientes onde se caminha com os pés descalços (ex. bordas de piscinas, duchas, etc.). Um operador caminha com os pés descalços sobre uma superfície inclinável na qual são assentados os mosaicos submetidos ao ensaio molhados com uma solução de água e sabão. A superfície é progressivamente inclinada e o ângulo no qual o operador começa a escorregar determina a classificação dos mosaicos, conforme indicado na tabela seguinte:
$\alpha < 12^\circ$ non classificate	$\alpha < 12^\circ$ not classified	$\alpha < 12^\circ$ non classé	$\alpha < 12^\circ$ não classificado
$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$ A
$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$ B (A+B)
$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)	$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)	$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)	$\alpha \geq 24^\circ$ C (A+B+C)

ASTM C 1028	ASTM C 1028	ASTM C 1028	ASTM C 1028
La resistenza allo scivolamento delle piastrelle viene determinata tramite la misura del coefficiente di attrito statico Fc. Il metodo prevede un corpo scivolante rivestito di neolite, caricato con un determinato peso ed inizialmente fermo sulla superficie della piastrella di prova; ad esso viene poi applicata una forza orizzontale e, tramite un dinamometro, si misura l'attrito incontrato dal corpo per iniziare a muoversi. La prova è condotta sia in condizioni di superficie asciutta che di superficie bagnata con acqua.	Slip resistance of tiles is determined by measuring the coefficient of static friction Fc. The method uses a neolite coated sliding body, loaded with a given weight and initially stationary on the surface of the test specimen. A horizontal force is applied to it and a dynamometer used to measured the friction encountered by the body before it begins moving. The test is conducted with both a dry surface and a surface wetted with water.	La résistance au glissement est évaluée par mesure du coefficient de frottement statique Fc. La méthode de mesure prévoit l'utilisation d'un corps glissant revêtu de néolite auquel est appliquée une charge donnée. Au corps glissant, initialement immobile sur la surface du carreau échantillon, est appliquée une force horizontale et par l'intermédiaire d'un dynamomètre est mesuré le frottement opposé au corps avant qu'il ne se déplace. Le test est effectué aussi bien sur surface sèche que sur surface mouillée à l'aide d'eau.	A resistência ao escorregamento dos mosaicos é determinada mediante a medição do coeficiente de atrito estático Fc. O método prevê um corpo deslizando revestido com neolite, carregado com um determinado peso e inicialmente parado sobre a superfície do mosaico em teste; a ele é então aplicada uma força horizontal e, mediante um dinamômetro, mede-se o atrito encontrado pelo corpo para começar a se mover. O ensaio é conduzido em condições de superfície seca e de superfície molhada com água.

Classificazione CTI:	CTI classification:	CTI classification:	Classificação CTI:
Valori Fc	Tile classification	Classification des carreaux	Classificação do mosaico
Fc < 0,50	Questionable	Fc < 0,50	Dúbia
0,50 ≥ Fc < 0,60	Conditionally Slip Resistant	0,50 ≥ Fc < 0,60	Resistência condicionada
Fc ≥ 0,60	Resistant	Fc ≥ 0,60	Resistente

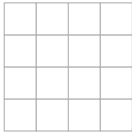
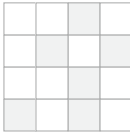
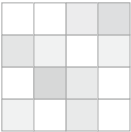
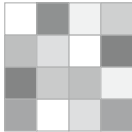
CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie Prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prensagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Combinazioni grafiche Graphic patterns Compositions graphiques Combinações gráficas	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Composizione dell'impasto atomizzato.	Forza di pressatura e numero di stampi diversi impiegati.	Principali applicazioni impiegate in linea di smaltatura.	Numero dei disegni grafici per formato.	Temperatura massima raggiunta e tempo di cottura.	Lavorazioni apportate alla mattonella finita successive alla sua forgiatura.
Compositions of the spray-dried body.	Pressing power and number of different used moulds.	Main applications used in the glazing line.	Number of graphic designs for each size.	Max. reached temperature and firing time.	Processes made on the finished tile after its shaping.
Composition du mélange atomisé.	Force de compression et nombre des différents moules utilisés.	Principales applications utilisées dans la ligne d'émaillage.	Nombre de dessins graphiques par format.	Température maximale atteinte et temps de cuisson.	Usinages effectués sur le carreau fini après le forgeage.
Composição da mistura atomizada.	Força de prensagem e número de moldes diferentes empregados.	Principais aplicações empregadas na linha de esmaltagem.	Número de desenhos gráficos por formato.	Temperatura máxima atingida e tempo de cozedura.	Maquinagens realizadas no mosaico acabado a seguir à sua modelação.

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS ESTÉTICAS

Grado di stonalizzazione Deshading degree Degré de dénuancement Grau de destonalaização	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
Indica la differenza di tono delle singole piastrelle come non omogenee fra di loro.	Tipo di luminosità e rifrazione della luce sul prodotto.	Percezione al tatto nell'accarezzare la superficie.	Descrive la forma e la struttura della superficie.	Descrizione dei bordi quale parte perimetrale superficiale della mattonella.	Descrizione dei lati intesi come parte spessorata della mattonella.	Descrizione degli spigoli intesi come i quattro angoli esterni della mattonella.
It indicates the shade difference of the single tiles as reciprocally non-homogeneous.	Type of brightness and light refraction on the product.	Perception by touch while caressing the surface.	Description of the surface shape and structure.	Description of the edges as perimetric surface part of the tile.	Description of the sides as thickness side of the tile.	Description of the corners meant as the four outer corners of the tile.
Le degré de dénuancement indique la différence de tonalité d'un carreau à l'autre, en d'autres termes, l'absence d'homogénéité.	Type de luminosité et réfraction de la lumière sur la surface du produit.	Perception au toucher lors de l'effleurement de la surface.	Description de la forme et de la structure de la surface.	Description des bords comme définissant le périmètre de la surface du carreau.	Description des côtés comme partie épaisse du carreau.	Description des arêtes conçues comme les quatre angles externes du carreau.
Indica a diferença de tom entre os mosaicos como não homogêneos entre si.	Tipo de luminosidade e refração da luz no produto.	Percepção ao tacto ao passar a mão sobre a superfície.	Descreve a forma e estrutura da superfície.	Descrição das extremidades como parte do perímetro superficial do mosaico.	Descrição dos lados entendidos como espessura do mosaico.	Descrição das arestas entendidas como os quatro cantos externos do mosaico.

Classificazione estetica e variazioni di tono ANSI 137.1	Aesthetic classification and shade variations ANSI 137.1	Classification esthétique et variations de tonalité ANSI 137.1	Classificação estética e variações de tonalidade ANSI 137.1
Il colore, la struttura e l'aspetto delle piastrelle possono variare secondo le specifiche del produttore definite per la particolare serie di piastrelle o linea di prodotto. Le seguenti designazioni di "classe estetica" sono fornite nella Tabella, affinché il produttore possa comunicare le caratteristiche estetiche di un particolare prodotto.	Tiles may vary in color, texture, or appearance according to the manufacturer's design for that particular tile series or product line. The following aesthetic class designations have been provided in the Table, so that the manufacturer may communicate the aesthetic characteristics of a particular tile product.	La couleur, la structure et l'aspect des carreaux peuvent varier en fonction des spécifications du producteur définies pour la série de carreaux ou la ligne de produit spécifique. Les désignations de « classe esthétique » suivantes sont fournies dans le Tableau pour permettre au producteur de communiquer les caractéristiques esthétiques d'un produit particulier.	Os mosaicos podem variar em cor, textura ou aspecto conforme o desenho do fabricante para essa série de mosaicos ou linha de produtos em particular. As seguintes designações de classe estética foram colocadas na Tabela para que o fabricante possa comunicar as características estéticas de determinado produto de mosaico.

V0 Nullo / None Nul / Nulo 	V1 Lieve / Minor Léger / Ligeiro 	V2 Basso / Low Faible / Baixo 	V3 Medio / Medium Moyen / Médio 	V4 Alto / Major Élevé / Alto 
Aspetto molto uniforme. I pezzi della stessa variante di colore sono molto uniformi. Very uniform appearance. Pieces of the same shade value are very uniform. Aspect très uniforme. Les pièces de la même variante de couleur sont très uniformes. Aspecto muito uniforme. Peças com o mesmo valor de tonalidade são muito uniformes.	Aspetto uniforme. Le differenze fra i pezzi di un lotto di produzione sono minime. Uniform appearance. Differences among pieces from the same production run are minimal. Aspect uniforme. Les différences entre les pièces d'un même lot de production sont minimes. Aspecto uniforme. As diferenças entre as peças da mesma fase de produção são mínimas.	Variazioni minime. Differenze chiaramente visibili nella struttura e/o nel design fra pezzi di colori simili. Slight variation. Clearly distinguishable differences in texture and/or pattern within similar colors. Variations minimes. Différences clairement visibles au niveau de la structure et/ou du design entre les pièces caractérisées par des couleurs analogues. Ligeira variação. É possível distinguir diferenças claramente na textura e/ou padrão com cores semelhantes.	Variazioni moderate. Benché i colori e la struttura di un singolo pezzo possano essere identificativi dei colori e della struttura degli altri pezzi, la variazione di colore e di struttura di ciascun pezzo può variare in maniera significativa. Si consiglia di esaminare la gamma prima dell'eventuale scelta. Moderate variation. While the colors and or texture present on a single piece of tile will be indicative of the colors and or texture to be expected on the other tiles, the amount of colors and or texture on each piece may vary significantly. It is recommended that the range be viewed before selection. Variations modérées. Même si les couleurs et la structure d'une seule pièce peuvent identifier les couleurs et les structures des autres pièces, la variation de la couleur et de la structure de chaque pièce peut être significative. Il est conseillé d'examiner la gamme avant de choisir. Variação moderada. Embora as cores e/ou a textura presentes numa peça de mosaico sejam indicativas das cores e/ou textura que se espera nos outros mosaicos, a quantidade de cores e/ou textura em cada peça pode variar significativamente. Recomenda-se que a gama seja vista antes da selecção.	Variazioni sostanziali. Differenze casuali di colore o struttura da piastrella e piastrella, di conseguenza una piastrella può avere colori e/o struttura totalmente diversi da altre piastrelle. Pertanto, il risultato finale sarà unico e non ripetibile. Si consiglia di esaminare la gamma prima dell'eventuale scelta. Substantial variation. Random color and or texture differences from tile to tile, so that one tile may have totally different colors and or texture from that on other tiles. Thus, the final installation will be unique. It is recommended that the range be viewed before selection. Variations importantes. Différences casuelles au niveau de la couleur ou de la structure d'un carreau à l'autre. Un carreau peut ainsi présenter des couleurs et/ou une structure totalement différentes de celles d'autres carreaux. Le résultat final sera donc unique et non reproductible. Il est conseillé d'examiner la gamme avant de choisir. Variação substancial. Diferenças aleatórias de cor e/ou textura entre os mosaicos, de modo a que um mosaico pode ter cores e/ou textura completamente diferente dos outros mosaicos. Assim, a instalação final será única. Recomenda-se que a gama seja vista antes da selecção.

Riflesso Tipo di luminosità e rifrazione della luce sul prodotto.	Reflectivity Type of brightness and light refraction on the product.	Reflet Type de luminosité et réfraction de la lumière sur la surface du produit.	Reflectividade Tipo de brilho e refração da luz no produto.
Superficie Percezione al tatto nell'accarezzare la superficie.	Surface Perception by touch while caressing the surface.	Surface Perception au toucher lors de l'effleurement de la surface.	Superfície Percepção ao toque da superfície.
Struttura Descrive la forma e la struttura della superficie.	Surface texture Description of the surface shape and structure.	Structure Description de la forme et de la structure de la surface.	Textura da superfície Descrição da forma e estrutura da superfície.
Bordi Descrizione dei bordi quale parte perimetrale superficiale della mattonella.	Sides Description of the edges as perimetric surface part of the tile.	Bords Description des bords comme définissant le périmètre de la surface du carreau.	Lados Descrição das arestas como parte da superfície do mosaico.
Lati Descrizione dei lati intesi come parte spessorata della mattonella.	Edges Description of the sides as thickness side of the tile.	Côtés Description des côtés comme partie épaisse du carreau.	Arestas Descrição dos lados como lado de espessura do mosaico.
Spigoli Descrizione degli spigoli intesi come i quattro angoli esterni della mattonella.	Corners Description of the corners meant as the four outer corners of the tile.	Arêtes Description des arêtes conçues comme les quatre angles externes du carreau.	Cantos Descrição dos cantos, no sentido dos quatro cantos exteriores do mosaico.

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Posa Metodo di posa consigliato	Laying Recommended laying method	Pose Méthode de pose conseillée	Aplicação Método de assentamento recomendado
Sottofondo Tipologia del sottofondo	Substrate Substrate type	Sous-couche Typologie de la sous-couche	Substrato Tipo de substrato
Dimensione Fuga Distanza consigliata tra le piastrelle	Joint width Distance recommended between tiles	Dimension joint Distance conseillée entre les carreaux	Dimensão da junta Distância recomendada entre os mosaicos.
Colore Fuga Colore consigliato dello stucco. Prima di usare stucchi colorati a grana fine su prodotti lappati e levigati fare sempre un test di prova. Se il pigmento colorato è molto tenace la rimozione potrebbe risultare molto difficoltosa.	Grout colour Recommended grout colour. Make a previous test before using fine grain coloured grouts on lapped and polished products. If the coloured pigment is very tough the removal can be very difficult.	Couleur joint Couleur conseillée du mastic. Avant d'utiliser des mortiers colorés à grain fin sur des produits polis et lissés, faire toujours un essai préventif. Si le pigment coloré est très tenace, l'opération pourrait s'avérer particulièrement complexe.	Cor da juntas Cor recomendada da mistura para juntas. Faça um teste previamente utilizando misturas para juntas coloridas com grãos finos em produtos sobrepostos e polidos. Se o pigmento colorido for muito duro, a remoção pode ser muito difícil.
Greche - Centri pavimentali Abbinabilità con greche e centri pavimentali Margres	Frets - Floor centres Matching possibility with Margres frets and floor centres.	Frises - Centres En a ssortiment avec frises et centres Margres.	Padrões - Centros de pavimentos Possibilidade de coordenar com padrões Margres e centros de chão.



Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1

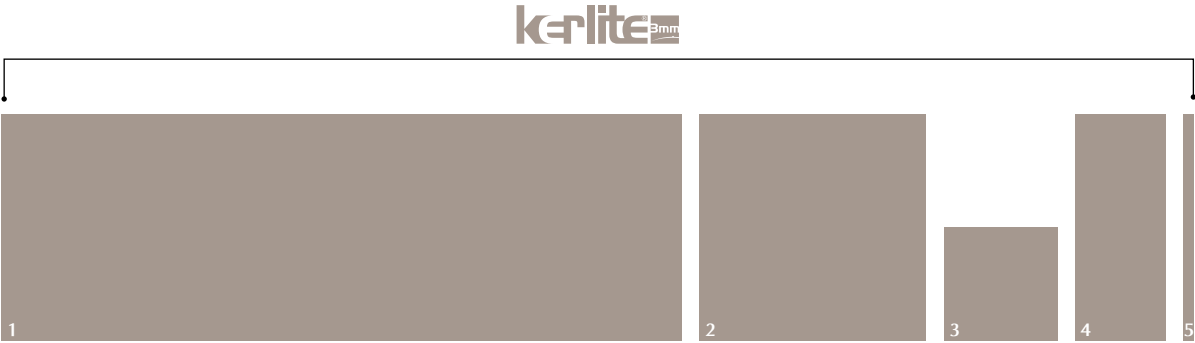
Bla UGL

Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

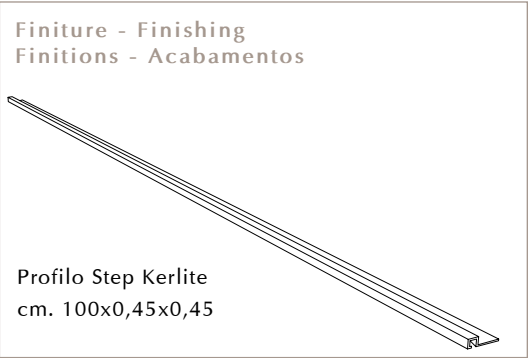
ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
PRODUTOS

	Night	Smoke	Steel	Snow	Lake	Sand
	Nero profondo	Grigio scuro	Grigio chiaro	Bianco neve	Verde acqua	Sabbia chiara
	Deep black	Dark grey	Light grey	Snow white	Water green	Light sand
	Noir profond	Gris foncé	Gris clair	Blanc neige	Vert d'eau	Sable clair
	Preto profundo	Cinzeno escuro	Cinzeno claro	Branco neve	Verde água	Areia clara

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



1	cm. 300 x 100 x 0,3	4	cm. 40 x 100 x 0,3
2	cm. 100 x 100 x 0,3	5	cm. 4,9 x 100 x 0,3
3	cm. 50 x 50 x 0,3		



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-14 CLASSE 5	 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo
 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³	 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie Prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prensagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moidos com granulometria finíssima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
 V0	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.

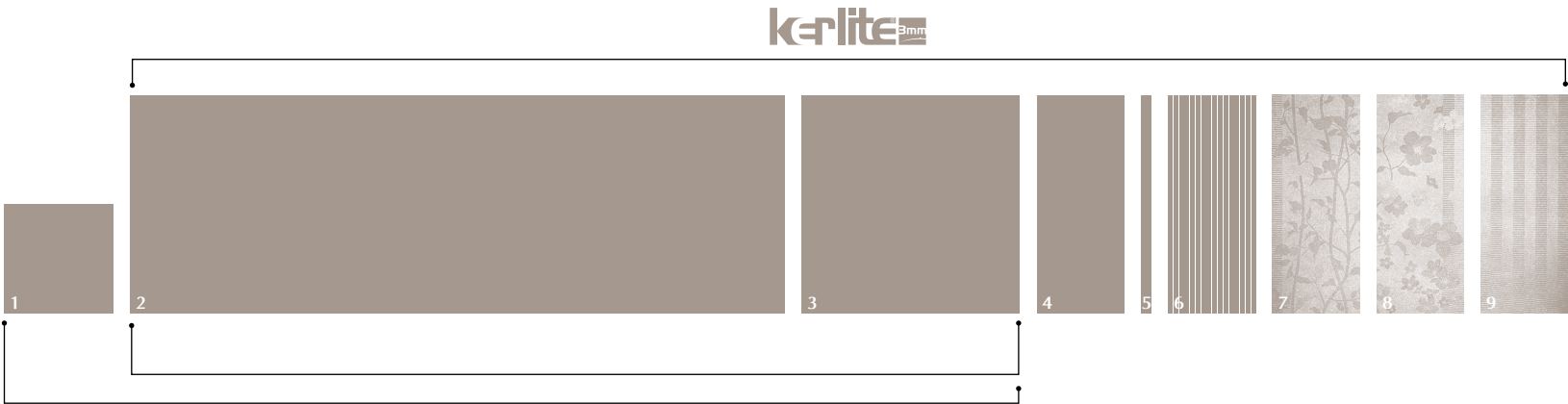


Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1
Bla UGL
Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
PRODUTOS

Corail Blanc Bianco perla Pearl white Blanc perlé Branco pérola	Amande Bianco panna White-cream Blanc-crème Branco nata	Caramel Beige-Giallo Yellow-Beige Beige-Jaune Beige amarelo	Cendre Cenere Ashy Cendre Cinza	Noisette Nocciola Hazel-Brown Noisette Avelã	Perle Grigio Gris Grey Cinzento	Carbon Carbone Charcoal Charbon Carvão

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



1 cm. 50 x 50 x 0,35 Kerlite Plus	5 cm. 4,9 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
2 cm. 300 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 300 x 100 x 0,35 Kerlite Plus	6 Stripes cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
3 cm. 100 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 100 x 100 x 0,35 Kerlite Plus	7 Trilogy Garden cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
4 cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm	8 Trilogy Flower cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
	9 Trilogy Line cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm

Finiture - Finishing
Finitions - Acabamentos

Profilo Step Kerlite
cm. 100x0,45x0,45

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N Kerlite Plus	 DIN 51130 BCRA TORTUS R 9 Kerlite Plus ≥ 0,40 Kerlite Plus
 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³	 Visibilità delle impronte - Tread mark visibility Visibilité des empreintes - Visibilidade das marcas A
 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-14 CLASSE 5	 Facilità di pulizia - Cleaning easiness - Facilité d'élimination de la tache - Facilidade de limpeza 1

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prensagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati. Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro.	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts. Kerlite Plus: reinforced by glass fiber.	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles. Kerlite Plus: renforcé avec fibre de verre.	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moidos com granulometria finíssima.	15.000 TON.	Sais solúvies coloridos. Kerlite Plus: reforçado com fibra de vidro.	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

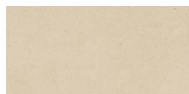
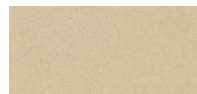
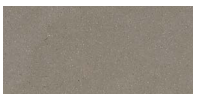
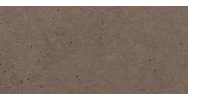
CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

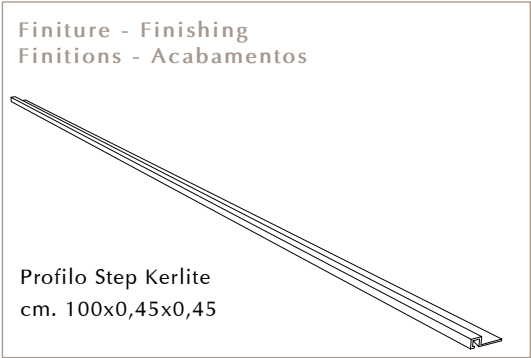
CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.



			
<u>Via Condotti</u>	<u>Via Montenapoleone</u>	<u>Via Tornabuoni</u>	<u>Via Farini</u>
Bianco panna	Beige chiaro	Grigio perla	Bruno ambrato
White-Cream	Light beige	Pearl	Amber brown
Blanc-Crème	Beige clair	Perle	Brun ambrée
Branco nata	Beige claro	Cinzenito pérola	Castanho âmbar

1	cm. 50 x 50 x 0,35 Kerlite Plus	4	cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
2	cm. 300 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 300 x 100 x 0,35 Kerlite Plus	5	cm. 4,9 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
3	cm. 100 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 100 x 100 x 0,35 Kerlite Plus		



ISO 10545-3 0,1%	ISO 10545-4 ≥ 1000 N Kerlite Plus	DIN 51130 BCRA TORTUS R 9 Kerlite Plus ≥ 0,40 Kerlite Plus
ISO 10545-13 ULA - UHA	ISO 10545-6 ≤ 145 mm³	Visibilità delle impronte - Tread mark visibility Visibilité des empreintes - Visibilidade das marcas A
ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	ISO 10545-14 CLASSE 5	Facilità di pulizia - Cleaning easiness - Facilité d'élimination de la tache - Facilidade de limpeza 1

Fuga	joints	Joint	Juntas
Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm.	For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm.	Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm, à l'aide des éléments d'écartement spécifiques.	Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm.
Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Preussagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts Kerlite Plus: reinforced by glass fiber	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles Kerlite Plus: Renforcé avec fibre de verre	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moídos com granulometria finissima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos Kerlite Plus: Reforçado com fibra de vidro	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

Sfaccettatura Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
V2	Opalescente	Morbida	Planare	Rettilinei	Uniformi	Vivi
	Opalescent	Soft	Flat	Straight-lined	Regular	Sharp
	Opalescent	Douce	Plane	Droits	Uniformes	Viés
	Opalescente	Macia	Plana	Rectilíneas	Uniformes	Vivas

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.

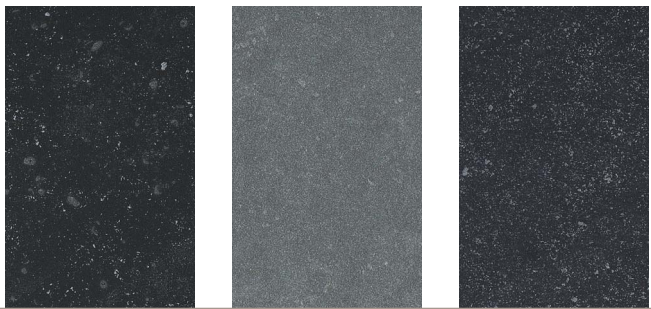


Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1

Bla UGL

Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
PRODUTOS

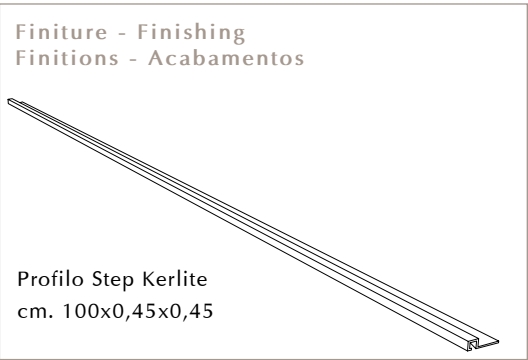


Bluestone Nero brunito Burnished black Noir brun Preto abrílhantado	Pietra Chiara Grigio azzurrato Blue-tinted grey Gris bleuté Cinzeno azulado	Pietra d'Irlanda Bluastro Bluish Bleuatre Azulado
--	--	--

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



1	cm. 50 x 50 x 0,35 Kerlite Plus	4	cm. 40 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
2	cm. 300 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 300 x 100 x 0,35 Kerlite Plus	5	cm. 4,9 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
3	cm. 100 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 100 x 100 x 0,35 Kerlite Plus		



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N Kerlite Plus	 DIN 51130 BCRA TORTUS R 9 Kerlite Plus ≥ 0,40 Kerlite Plus
 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm³	 Visibilità delle impronte - Tread mark visibility - Visibilité des empreintes - Visibilidade das marcas A
 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-14 CLASSE 5	 Facilità di pulizia - Cleaning easiness - Facilité d'élimination de la tache - Facilidade de limpeza 1

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prenssagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts Kerlite Plus: reinforced by glass fiber	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles Kerlite Plus: Renforcé avec fibre de verre	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moídos com granulometria finissima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos Kerlite Plus: Reforçado com fibra de vidro	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
 V2	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

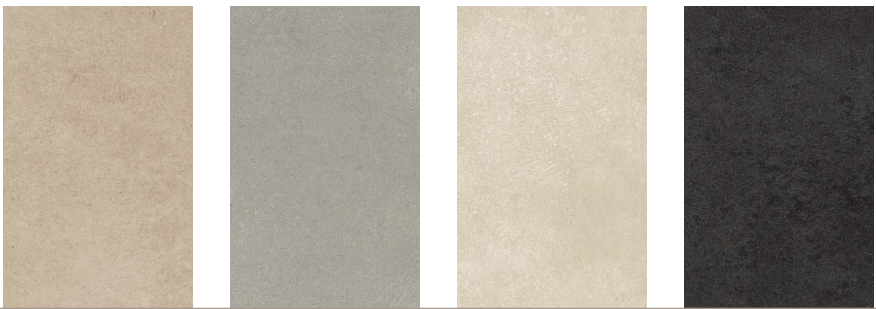
CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.



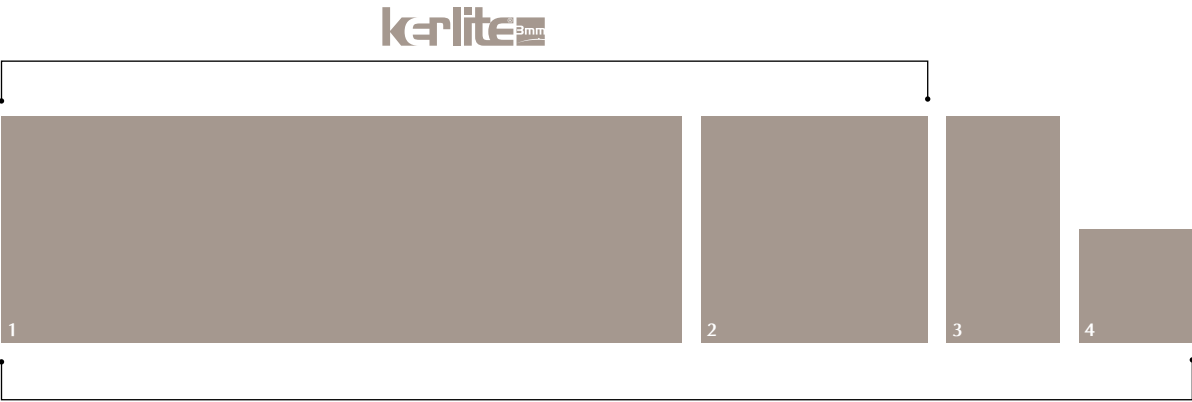
Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1
Bla UGL
Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
PRODUTOS

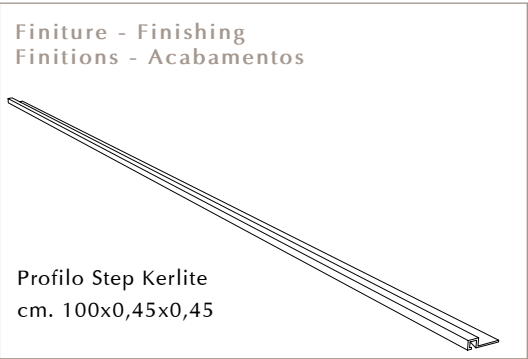


Loft	Office	Openspace	Road
Beige	Grigio chiaro	Bianco panna	Nero
Beige	Light grey	White-Cream	Black
Beige	Gris clair	Blanc-Crème	Noir
Beige	Cinzeno claro	Branco nata	Preto

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



1	cm. 300 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 300 x 100 x 0,35 Kerlite Plus
2	cm. 100 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm cm. 100 x 100 x 0,35 Kerlite Plus / Kerlite Plus Soft
3	cm. 100 x 50 x 0,35 Kerlite Plus
4	cm. 50 x 50 x 0,35 Kerlite Plus / Kerlite Plus Soft



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N Kerlite Plus, Kerlite Plus Soft	 DIN 51130 R 9 Kerlite Plus
 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³ Kerlite Plus, Kerlite Plus Soft
 ISO 10545-14 CLASSE 5 Kerlite 3mm, Kerlite Plus CLASSE 4 Kerlite Plus Soft	 Visibilità delle impronte - Tread mark visibility Visibilité des empreintes - Visibilidade das marcas A Kerlite 3 mm, Kerlite Plus B Kerlite Plus Soft Road C Kerlite Plus Soft Loft / Office / Openspace	 Facilità di pulizia - Cleaning easiness - Facilité d'élimination de la tache - Facilidade de limpeza 1 Kerlite 3 mm, Kerlite Plus 2 Kerlite Plus Soft Road 3 Kerlite Plus Soft Loft / Office / Openspace

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prenssagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos	
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro	40 minuti 1230°C	Kerlite 3 mm / Kerlite Plus Kerlite Plus Sof	Taglio rettificato, leggera bisellatura Taglio rettificato, leggera bisellatura, lappata
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts Kerlite Plus: reinforced by glass fiber	40 minutes 1230°C	Kerlite 3 mm / Kerlite Plus Kerlite Plus Soft	Ground cut, light chamfering Ground cut, light chamfering, polished
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles Kerlite Plus: Renforcé avec fibre de verre	40 minutes 1230°C	Kerlite 3 mm / Kerlite Plus Kerlite Plus Soft	Coupe rectifiée, léger biseautage Coupe rectifiée, léger biseautage, polie
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moidos com granulometria finíssima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos Kerlite Plus: Reforçado com fibra de vidro	40 Minutos 1230°C	Kerlite 3 mm / Kerlite Plus Kerlite Plus Soft	Corte rectificado, ligeiro bisel Corte rectificado, ligeiro bisel, amaciado

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
 V2	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.



Product Type	Percentage of Respondents
1. Wall cladding	100%
2. Ceiling cladding	80%
3. Floor cladding	10%
4. Other	10%

kerlite plus

Finiture - Finishing
Finitions - Acabamentos



Profilo Step Kerlite
cm. 100x0,45x0,45

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N	 DIN 51130 BCRA TORTUS R 9 ≥ 0,40
 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³	 Visibilità delle impronte - Tread mark visibility Visibilité des empreintes - Visibilidade das marcas A
 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-14 CLASSE 5	 Facilità di pulizia - Cleaning easiness - Facilité d'élimination de la tache - Facilidade de limpeza 1

Fuga	joints	Joint	Juntas
Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm.	For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm.	Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques.	Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm.
Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prensagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts Kerlite Plus: reinforced by glass fiber	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles Kerlite Plus: Renforcé avec fibre de verre	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moídos com granulometria finissima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos Kerlite Plus: Reforçado com fibra de vidro	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

Stonizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
V2	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Viés Vivas

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione. KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing. KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage. KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva. KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work. KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution. As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico. N.B. We highly recommend reading the technical manual. Nous vous conseillons de lire le manuel technique. OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.
--	--	---



Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1

Bla UGL

Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
PRODUTOS

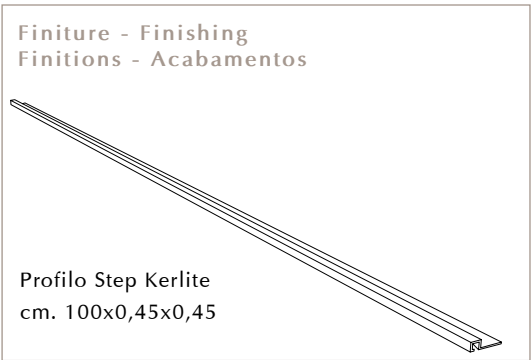


Dover	Etna	Sinai
Sabbia chiaro	Rosso bruciato	Arancio brunito
Light sand	Burnished red	Burnished orange
Sable clair	Rouge brûlé	Orange bruni
Areia clara	Vermelho queimado	Laranja queimado

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



1	cm. 300 x 100 x 0,35
2	cm. 100 x 100 x 0,35



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N	 DIN 51130 DIN 51037 BCRA TORTUS R 11 B (A+B) ≥ 0,70
 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³	 Visibilità delle impronte - Tread mark visibility Visibilité des empreintes - Visibilidade das marcas A
 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-14 CLASSE 5	 Facilità di pulizia - Cleaning easiness - Facilité d'élimination de la tache - Facilidade de limpeza 1

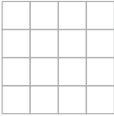
SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prensagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Combinazioni grafiche Graphic patterns Compositions graphiques Padrões gráficos	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati a tecnologia digitale. Rinforzata con fibra di vetro.	7 per il 300x100 21 per il 100x100	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble salt coloured by means of digital technology. Reinforced by glass fiber.	7 for size 300x100 21 for size 100x100	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels solubles colorés selon la technologie numérique. Renforcé avec fibre de verre.	7 pour le 300x100 21 pour le 100x100	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moídos com granulometria finíssima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos através de tecnologia digital. Reforçado com fibra de vidro.	7 para o 300x100 21 para o 100x100	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
 V3	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Ruvida Rough Rugueuse Âspera	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

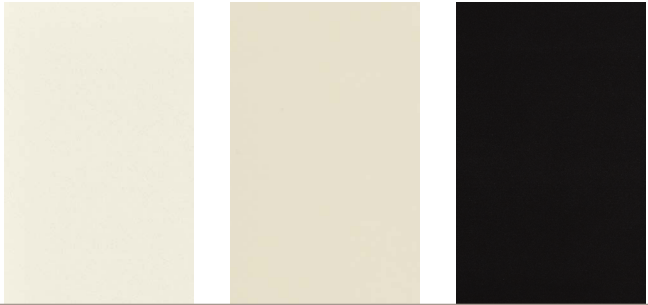
CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.



Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1
Bla UGL
Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

ARTICOLI
PRODUCTS
ARTICLES
PRODUTOS



Ultra White	White	Black
Ultra Bianco	Bianco	Nero
Ultra White	White	Black
Ultra Blanc	Blanc	Noir
Ultra Branco	Branco	Preto

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



1	cm. 300 x 100 x 0,35 Kerlite Plus
2	cm. 100 x 100 x 0,35 Kerlite Plus
3	cm. 50 x 100 x 0,35 Kerlite Plus
4	cm. 33,3 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm solo, only, seul, só White



Finiture - Finishing
Finitions - Acabamentos



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N Kerlite Plus	 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm ³	 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-14 CLASSE 5
-------------------------	--	-------------------------------	--	---	------------------------------

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Prensagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati. Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro.	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts. Kerlite Plus: reinforced by glass fiber.	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles. Kerlite Plus: renforcé avec fibre de verre.	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moidos com granulometria finíssima.	15.000 TON.	Sais solúvies coloridos. Kerlite Plus: reforçado com fibra de vidro.	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

CONSIGLI PER L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE - RECOMMENDATIONS FOR USE AND MAINTENANCE
CONSEILS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN - CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.

Styling

Conforme - In compliance with - Conforme - Conforme: ISO 13006-G, EN 14411-G, ANSI 137.1

Bla UGL

Gres Laminato Kerlite - Kerlite Laminated Stoneware - Grès Laminé Kerlite - Grés Lamina Kerlite

REVESTIMENTO WALL
REVETEMENT
REVESTIMENTO

Space
Bianco
White
Blanche
Branco

Mood
Grigio
Grye
Gris
Cinza

Glam
Amarelo caldo
Warm yellow
Jaune chaud
Amarelo quente

Vogue
Rosa
Pink
Rose
Rosa

PAVIMENTO FLOOR
ARTICLES
PAVIMENTO

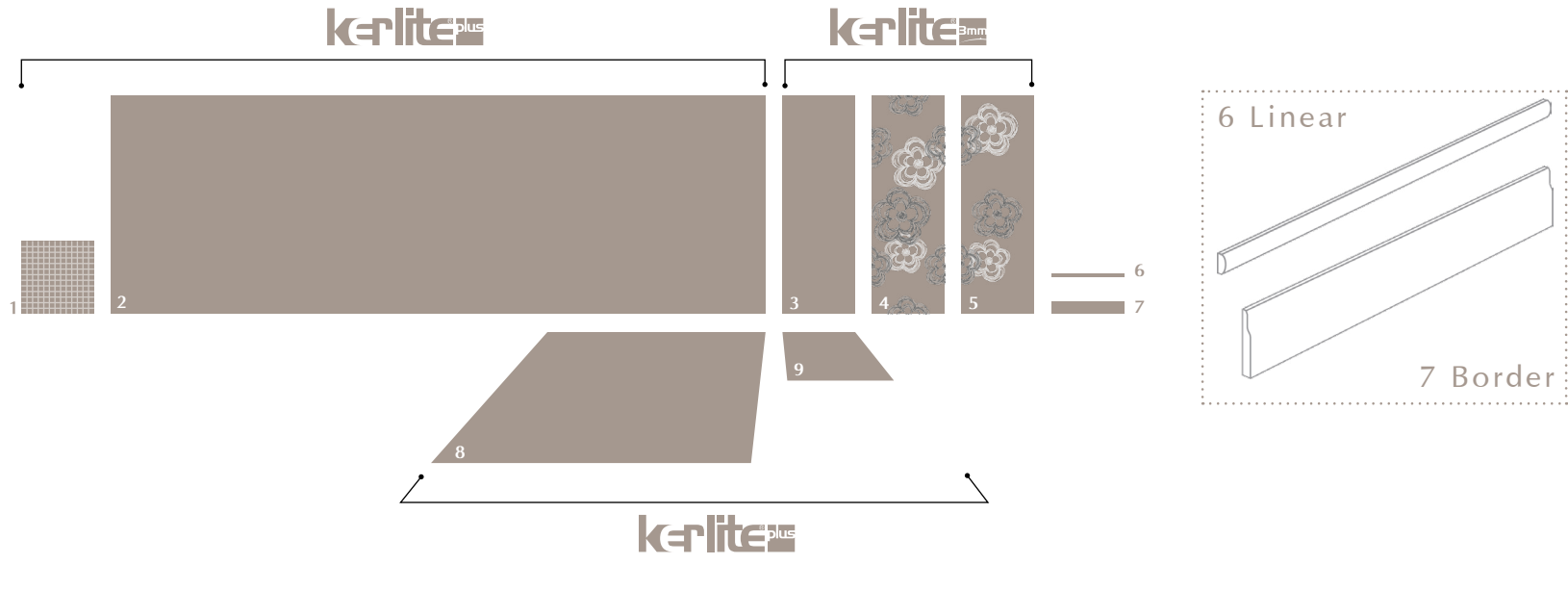
Star
Bianco
White
Blanche
Branco

River
Grigio
Grye
Gris
Cinza

Deser
Amarelo caldo
Warm yellow
Jaune chaud
Amarelo quente

Coral
Rosa
Pink
Rose
Rosa

FORMATI E SPESSORI - SIZE AND THICKNESS - FORMATS ET ÉPAISSEURS - FORMATOS E ESPESSURAS



- 1

Mosaico SQUARE (Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 33,3 x 33,3 x 0,35 Kerlite Plus
- 2

(Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 300 x 100 x 0,35 Kerlite Plus
- 3

(Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 33,3 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
- 4

FLOWER (Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 33,3 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
- 5

GARDEN (Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 33,3 x 100 x 0,3 Kerlite 3 mm
- 6

Listelo LINEAR (Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 33,3 x 1,5 x 0,3/0,4
- 7

Cornija Rodapé BORDER (Space, Mood, Glam, Vogue)

cm. 33,3 x 5,5 x 0,3/0,4
- 8

(Star, River, Desert, Coral)

cm. 100 x 100 x 0,35 Kerlite Plus
- 9

(Star, River, Desert, Coral)

cm. 33,3 x 33,3 x 0,35 Kerlite Plus

Finiture - Finishing
Finitions - Acabamentos

Profilo Step Kerlite
cm. 100x0,45x0,45

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 ISO 10545-3 0,1%	 ISO 10545-4 ≥ 1000 N Kerlite Plus (Star, River, Desert, Coral)	 DIN 51130 R 9 Kerlite Plus (Star, River, Desert, Coral)
 ISO 10545-13 ULA - UHA	 ISO 10545-6 ≤ 145 mm³	 ISO 10545-14 A
 ISO 10545-12 Ingelivo - Frost proof - Non gélifs - À prova de gelo	 ISO 10545-14 CLASSE 5	 ISO 10545-14 1

SUGGERIMENTI PER LA POSA - LAYING SUGGESTIONS - CONSEILS POUR LA POSE - SUGESTÕES PARA O ASSENTAMENTO

Fuga Per ambienti interni fugare utilizzando le specifiche crocette distanziatrici di almeno 1 mm. Per la posa in esterno sono necessarie fughe di larghezza maggiore, anche in relazione ai formati da posare ed alla severità delle escursioni termiche presenti nella zona. Un valore indicativo può essere di 5-6 mm, da verificare di volta in volta dal progettista e dalla Direzione Lavori.	Joints For interior environments, leave joints using special spacer crosses of at least 1 mm. For installation in exterior environments, wider joints must be provided. Width depends on the size installed and on the weather conditions (abrupt temperature changes) existing in the specific area. An indicative width is 5-6 mm, however this must be checked with the Supervisor and engineer.	Joint Pour la pose en intérieur, prévoir entre les dalles une largeur de joints d'au moins 1 mm. à l'aide des éléments d'écartement spécifiques. Pour la pose en extérieur, il est nécessaire de prévoir une largeur de joints supérieure entre les dalles en fonction également des formats à poser et du niveau d'amplitude thermique dans la zone en question. Une valeur indicative, que le designer et le personnel de direction des travaux doivent vérifier à chaque fois, pourrait être de 5-6 mm.	Juntas Para ambientes de interiores, deixe as juntas utilizando espaçadores em cruz especiais de, pelo menos, 1 mm. Para instalação em ambientes exteriores, devem ser deixadas juntas maiores. A largura depende do tamanho instalado e das condições climáticas (alterações de temperatura abruptas) da área específica. Uma largura indicativa é 5-6 mm, contudo, esta tem de ser confirmada com o Supervisor e o engenheiro.
--	--	---	---

CICLO PRODUTTIVO - PRODUCTION PROCESS - PROCESSUS DE PRODUCTION - CICLO PRODUTIVO

Materie prime Raw materials Matières premières Matérias primas	Pressatura Pressing Compression Preussagem	Applicazioni Applications Applications Aplicações	Cottura Firing Cuisson Cozedura	Finiture Finishing Finitions Acabamentos
Argille colorate, feldspati selezionati, macinati a granulometria finissima.	15.000 TON.	Sali solubili colorati Kerlite Plus: rinforzata con fibra di vetro	40 minuti 1230°C	Taglio rettificato, leggera bisellatura
Coloured clays, selected feldspars, ground with super-fine grain size distribution.	15.000 TON.	Soluble, coloured salts Kerlite Plus: reinforced by glass fiber	40 minutes 1230°C	Ground cut, light chamfering
Argiles colorées, feldspaths sélectionnés, broyés jusqu'à obtenir une granulométrie très fine.	15.000 TON.	Sels colorés et solubles Kerlite Plus: Renforcé avec fibre de verre	40 minutes 1230°C	Coupe rectifiée, léger biseautage
Argilas coloridas, feldspatos seleccionados, moídos com granulometria finíssima.	15.000 TON.	Sais solúveis coloridos Kerlite Plus: Reforçado com fibra de vidro	40 Minutos 1230°C	Corte rectificado, ligeiro bisel

CARATTERISTICHE ESTETICHE - AESTHETIC FEATURES - CARACTÉRISTIQUES ESTHÉTIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Stonalizzazione Deshading Dénuancement Destonalização ANSI 137.1	Riflesso Reflectivity Reflet Reflexo	Superficie Surface Surface Superfície	Struttura Surface texture Structure Estrutura	Bordi Sides Bords Extremidades	Lati Edges Côtés Lados	Spigoli Corners Arêtes Arestas
	Opalescente Opalescent Opalescent Opalescente	Morbida Soft Douce Macia	Planare Flat Plane Plana	Rettilinei Straight-lined Droits Rectilíneas	Uniformi Regular Uniformes Uniformes	Vivi Sharp Vifs Vivas

KERLITE è un materiale assimilabile al vetro e necessita di particolare attenzione nel trasporto e nella movimentazione.	Le operazioni di taglio di KERLITE possono essere effettuate con semplici tagliavetri manuali che consentono un'estrema pulizia, un'elevata precisione ed una grande velocità esecutiva.	NB: Per un maggiore approfondimento delle tematiche trattate in questo paragrafo si consiglia la lettura dell'apposito manuale tecnico.
KERLITE requires particular care in handling, as it is similar to glass and must be treated carefully in both transport and processing.	KERLITE can be cut using simple "hand glass cutters", which allow an extremely clean cut, high precision, and high-speed work.	N.B. We highly recommend reading the technical manual.
KERLITE exige certaines précautions lors des opérations de manutention, dans la mesure où ce matériau est semblable au verre et nécessite une attention particulière lors du transport et du façonnage.	KERLITE peut être découpé à par de simples «coupe-verres manuels», qui permettent une haute précision et une grande rapidité d'exécution.	Nous vous conseillons de lire le manuel technique.
KERLITE é um material assemelhável ao vidro e requer cuidados especiais para o transporte e movimentação.	As operações de corte das placas de KERLITE podem ser feitas com máquinas simples de cortar vidros manuais que permitem uma extrema limpeza, uma elevada precisão e uma grande velocidade de execução.	OBS.: Para obter informações mais aprofundadas sobre os assuntos examinados neste parágrafo, aconselhamos a leitura do manual técnico específico.

CONFEZIONI - PACKAGING - EMBALLAGES - EMBALAGENS

Formati Sizes Formats Formatos	Pezzi per scatola Pieces per box Pièces par boîte Peças por caixa	Mq per scatola Sq.mt. per box M² par boîte M² por caixa	Kg per scatola Kg per box Kg par boîte Kg por caixa	Scatole per pallet Boxes per pallet Cartons par palette Caixas por palete	Mq per pallet Sq.mt. per pallet M² par palette M² por palete	Kg per pallet Kg per pallet Kg par palette Kg por palete
cm. 100x300x0,3	-	-	-	13	39	288,6
cm. 100x300x0,35	-	-	-	12	36	280,8

Formati Sizes Formats Formatos	Pezzi per scatola Pieces per box Pièces par boîte Peças por caixa	Mq per scatola Sq.mt. per box M² par boîte M² por caixa	Kg per scatola Kg per box Kg par boîte Kg por caixa	Scatole per pallet Boxes per pallet Cartons par palette Caixas por palete	Mq per pallet Sq.mt. per pallet M² par palette M² por palete	Kg per pallet Kg per pallet Kg par palette Kg por palete
cm. 100x100x0,3	3	3	22,2	25	75	555,0
cm. 100x100x0,35	3	3	23,4	25	75	585,0
cm. 50x100x0,35	5	2,5	20	32	80	640,0
cm. 20x150x0,35	5	1,5	12,8	40	60	512,0
cm. 40x100x0,3	5	2	14,2	35	70	497,0
cm. 40x100x0,3 trilogy / stripes	4	1,6	11,36	-	-	-
cm. 40x100x0,3 stripes	1	0,4	2,8	80	32	224,0
cm. 50x50x0,3	8	2	14,8	48	96	710,4
cm. 50x50x0,35	7	1,75	13,65	48	84	655,2
cm. 14,3x100x0,35	10	1,43	12	40	57,2	480,0
cm. 4,9x100x0,3	10	0,49	3,9	39	19,11	152,1
cm. 33,3x100x0,3	5	1,665	12,15	35	58,275	425,3
cm. 33,3x33,3x0,35	7	0,777	6,16	81	62,937	499,0
cm. 33,3x33,3x0,35 mosaico squarer	8	0,888	6,08	-	-	-
cm. 33,3x100x0,3 flower	4	1,332	9,44	27	35,964	254,9
cm. 33,3x100x0,3 garden	4	1,332	9,44	27	35,964	254,9
cm. 33,3x1,5x0,3/0,4 listelo linear	8	-	0,4	-	-	-
cm. 33,3x5,5x0,3/0,4 cornija rodapé border	12	-	2,22	-	-	-

kerlite É UMA MARCA REGISTRADA **COTTO D'ESTE®**

CERTIFICAÇÕES - CERTIFICATIONS - CERTIFICATIONS - ZERTIFIKATE



EMAS
GESTIONE AMBIENTALE
VERIFICATA
reg. n. P-000401



Partner
KlimaHaus®
CasaClima

Margres, through the Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A holding, obtained the PARTNER CASACLIMA certification.
A Margres, através da Holding Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A., obteve a certificação PARTNER CASACLIMA.



U.S. GREEN BUILDING COUNCIL
MEMBER

Margres, through Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A. holding, is a member of the U.S. Green Building Council and of the Italian Green Building Council.
A Margres, através da Holding Panariagroup Industrie Ceramiche SpA, é membro do U.S. Green Building Council e sócio ordinário do Green Building Council Italia.



GREEN BUILDING COUNCIL
ITALIA



ENTREPRISE CERTIFIÉE
apcer
ISO 9001
ISO 14001



CERTIFIED
iNet
MANAGEMENT SYSTEM

Edição Janeiro 2013

Coordenação e gráfica:
Departamento de Imagem Cotto d’Este
&
Departamento Marketing Margres

MARGRES
C E R A M I C S T Y L E

Chousa Nova

3830-133 - Ílhavo - Portugal

tel.: +351 234 329 700

fax: +351 234 302 090

margres@margres.com - www.margres.com